

Synthetischer Grafit/ Elektroden Grafit

Synthetischer Grafit fällt nicht nur bei der Produktion von Grafitelektroden für die Stahlindustrie an, sondern auch bei der Grafitierung von ausgesuchten aschearmen Kokssorten.

Rohwaren sind kalzinierte Petrolkokse und auch Nadelkokse, deren Gehalt an Schwefel, Stickstoff und flüchtigen Bestandteilen in Grafitierungsöfen bei hohen Temperaturen von 2400- 3000° C minimiert werden.

Hierbei entsteht Grafit mit der für ihn einzigartigen hexagonalen und kristallinen Schichtstruktur.



Anwendung

Unsere synthetischen Grafite vertreiben wir weltweit unter dem Namen RANCO. Sie eignen sich perfekt als Aufkohlungsmittel für Grauguss (EN-GJL), Sphäroguss (EN-GJS) und Stahlguss (EN-GS) und dienen dem Zweck, den richtigen Kohlenstoffgehalt im flüssigen Eisen einzustellen.

Es gibt verschiedene Arten von Aufkohlungsmitteln, die sich in der Qualität sowie Form und Korngröße unterscheiden.

Die Löslichkeit des Kohlenstoffes richtet sich nach dem Zusammenspiel des Sättigungsgrades der Schmelze, der Temperatur und der Zeit. Weitere Einflussgrößen sind die Ofengröße, die Badbewegung und der Schlackeanteil in der Schmelze.

Synthetischer Grafit/Elektroden Grafit

Vorteile RANCO

Vorteile unseres synthetischen Grafits:

- Sein hoher Reinheitsgrad sowie die kristalline Partikelmorphologie führen zu einer effizienten Auflösung in der Schmelze.
- Sehr niedrige S- und N-Gehalte
- Positive Wirkung auf den Keimhaushalt bei der Kugelgrafitbildung (EN-GJS) und Unterstützung der Impfwirkung gegen Weißeinstrahlung.
- Individuell auf die Größe des Schmelz-aggregats angepasste Korngrößen

Gerne unterstützen wir auch Sie dabei, Ihre Produkte noch besser und erfolgreicher zu machen.

Ihr Team der Richard Anton KG

Korngrößen

Die optimale Korngröße hängt vom Schmelz-aggregat und dem Zeitpunkt der Zugabe in die Schmelze ab. Standardkörnungen sind 0,2-1 mm, 0,2-4 mm, 1-4 mm, 4-10 mm sowie Pellets.

Qualität
Zuverlässigkeit
Fortschritt



Richard Anton KG